

Heavy duty flatwork ironer

C-Flex 900, 1200



Features and benefits

- Chest type industrial ironer with mobile chest and fixed roll, offering a constant pressure and a maximum ironing surface for the utmost ironing quality
- Steam or thermal fluid heating
- The unique design of the chest and roll combined with an improved thermal insulation give a thermal output close to 97%
- Up to three chest can be mounted together for a 50m/min maximum ironing speed
- Simple and reliable drive, possible thanks to the fixed roll technology
- One adjustable suction fan per roll for an improved vapor suction
- Maxpress® fitting for an optimum roll and chest contact and an optimized vapor extraction

Main options

- Stainless steel Maxpress® fitting for an extended longevity
- Nomex padding withstand temperatures above 180°C
- Extra insulation of the casings for a lower energy consumption and an improved working environment
- Vacuum feeding table for an easier use
- Preset ironing speeds or special speed ranges to customize the ironing to the user specificities
- Connection with feeding and folding systems

Main specifications			C-Flex 900	C-Flex 1200
Max. water evaporation*		l/h	205-795	210-1260
Cylinder	number		1-3	1-3
	diameter	mm	900	1200
	length	mm	2700, 3000, 3300, 3500	2100, 3000, 3300, 3500, 4200
Ironing speed**		m/min	4-51	6-51
Heating	steam consumption***	kg/h	240-960	295-1530

* 12 bars steam heating, smallest – biggest machine and 100% cylinder use, see detailed data

** See detailed data for available speed ranges per dimension

*** 12 bar steam heating, smallest – biggest machine, see detailed data

Electrical connections			927	930	933	935
Voltage						
	400-415V 3AC 50Hz – 1 roll	kW	4.6			
	400-415V 3AC 50Hz – 2 rolls	kW	12			
	400-415V 3AC 50Hz – 3 rolls	kW	22			
Steam and air connections						
Max. steam pressure		kPa	1400			
Compressed air		DN	15			
1 roll						
Steam		DN	32			
Condensate		DN	25			
Exhaust dia. (K)		mm	200			
Evacuated air		m³/h	2000			
2 rolls						
Steam		DN	40			
Condensate		DN	32			
Exhaust dia. (K)		mm	2 x 200			
Evacuated air		m³/h	2 x 2000			
3 rolls						
Steam		DN	50			
Condensate		DN	40			
Exhaust dia. (K)		mm	3 x 200			
Evacuated air		m³/h	3 x 2000			
Sound level						
Airborne sound level		dB(A)	66			
Heat emission						
% of installed power, standard insulation			5			
% of installed power, extra insulation			3			
Performances and energy consumption						
1 roll						
Max. water evaporation (14 bar)		l/h	205	225	250	265
Steam average consumption (12 bar)		kg/h	240	270	300	320
Average linen output (12 bar)*		kg/h	330	370	410	435
Ironing speed**		m/min	5-15			
2 rolls						
Max. water evaporation (14 bar)		l/h	410	450	500	530
Steam average consumption (12 bar)		kg/h	480	540	600	640
Average linen output (12 bar)*		kg/h	660	740	820	870
Ironing speed**		m/min	9-27			
3 rolls						
Max. water evaporation (14 bar)		l/h	615	675	750	795
Steam average consumption (12 bar)		kg/h	720	810	900	960
Average linen output (12 bar)*		kg/h	940	1110	1230	1305
Ironing speed**		m/min	14-42			
Dimensions						
A	width	mm	3900	4200	4500	4700
B	ironing width	mm	2700	3000	3300	3500
C	length 1 roll	mm	1685			
C	length 2 rolls	mm	2955			
C	length 3 rolls	mm	4225			
D	height	mm	1560			
Net weight						
1 roll		kg	3010	3200	3400	3530
2 rolls		kg	5980	6360	6760	7030
3 rolls		kg	8950	9550	10170	10600

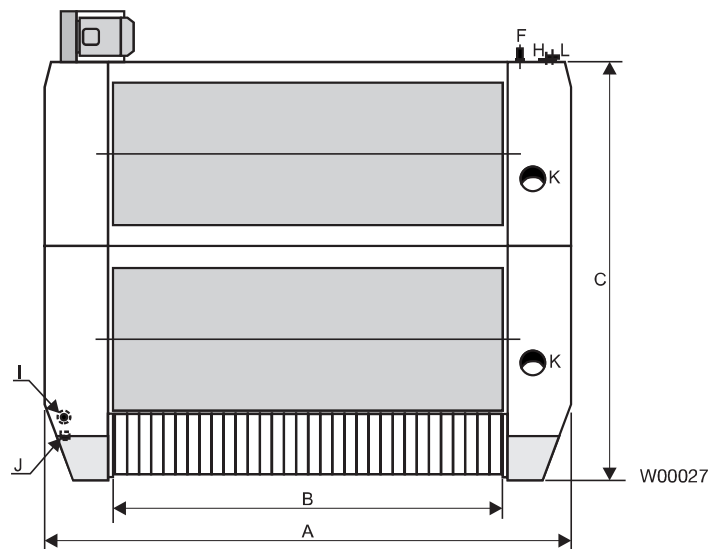
* 50% residual moisture, 140 gr/m² polyester-cotton linen, 100% cylinder use

** Other speed range available on request

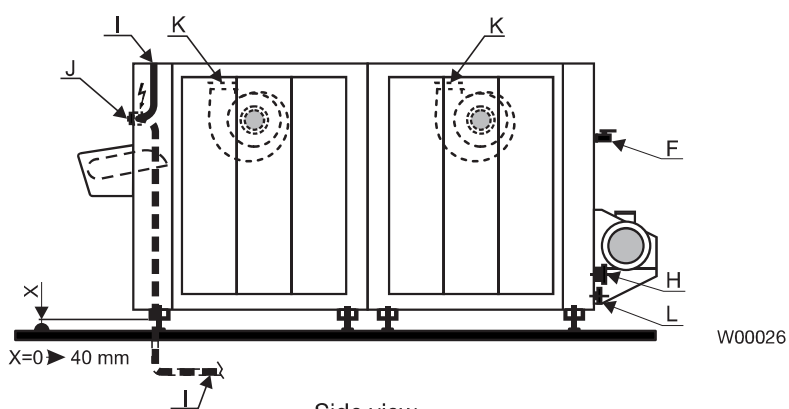
Electrical connections			1221	1230	1233	1235	1242
Voltage							
400-415V 3AC 50Hz – 1 roll	kW				7.9		
400-415V 3AC 50Hz – 2 rolls	kW				19.6		
400-415V 3AC 50Hz – 3 rolls	kW				30		
Steam and air connections							
Max. steam pressure	kPa				1400		
Compressed air	DN				15		
1 roll							
Steam	DN				40		
Condensate	DN				32		
Exhaust dia. (K)	mm				200		
Evacuated air	m³/h				2000		
2 rolls							
Steam	DN				50		
Condensate	DN				40		
Exhaust dia. (K)	mm				2 x 200		
Evacuated air	m³/h				2 x 2000		
3 rolls							
Steam	DN				65		
Condensate	DN				50		
Exhaust dia. (K)	mm				3 x 200		
Evacuated air	m³/h				3 x 2000		
Sound level							
Airborne sound level	dB(A)				66		
Heat emission							
% of installed power, standard insulation					5		
% of installed power, extra insulation					3		
Performances and energy consumption							
1 roll							
Max. water evaporation (14 bar)	l/h		210	300	330	350	420
Steam average consumption (12 bar)	kg/h		295	360	395	420	510
Average linen output (12 bar)*	kg/h		355	500	550	585	710
Ironing speed**	m/min				8-24		
2 rolls							
Max. water evaporation (14 bar)	l/h		420	600	660	700	840
Steam average consumption (12 bar)	kg/h		590	720	790	840	1020
Average linen output (12 bar)*	kg/h		710	1000	1100	1170	1420
Ironing speed**	m/min				14-43		
3 rolls							
Max. water evaporation (14 bar)	l/h		630	900	990	1050	1260
Steam average consumption (12 bar)	kg/h		885	1080	1185	1260	1530
Average linen output (12 bar)*	kg/h		1065	1500	1650	1755	2130
Ironing speed**	m/min				14-43		
Dimensions							
A width	mm		3300	4200	4500	4700	5400
B ironing width	mm		2100	3000	3300	3500	4200
C length 1 roll	mm				1985		
C length 2 rolls	mm				3555		
C length 3 rolls	mm				5125		
D height	mm				1760		
Net weight							
1 roll	kg		3140	3860	4100	4360	4820
2 rolls	kg		6860	7700	8200	8530	9700
3 rolls	kg		9400	11630	12400	12900	14650

* 50% residual moisture, 140 gr/m² polyester-cotton linen, 100% cylinder use

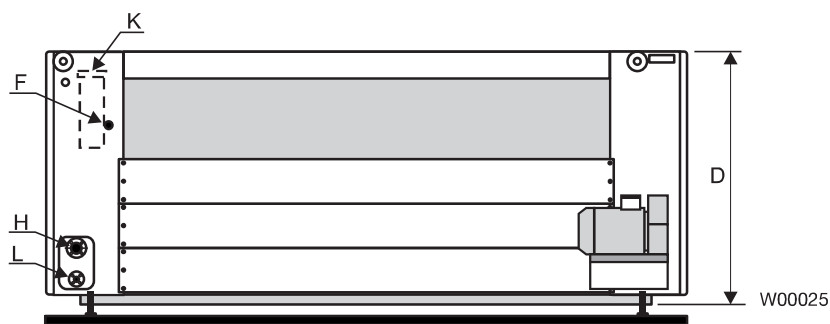
** Other speed range available on request



Top view



Side view



Rear view

- | | |
|-------------------------------|--------------------------------|
| F Compressed air inlet | J Circuit breaker |
| H Steam inlet | K Vapor exhaust |
| I Electric connection | L Condensate connection |

Thinking of you
Electrolux

www.electrolux.com/laundrysystems

Share more of our thinking at www.electrolux.com

MEMORIAL DESCRITIVO: Máquina de passadoria automática de tecidos Planos ELECTROLUX

Equipamento fabricado pela ELECTROLUX, marca C-FLEX modelo C-FLEX 1200 Rolos
- 2x1200 x3300 com aquecimento a vapor.



Equipamento destinado a passadoria de tecidos planos para lavanderias industriais através de uma calha aquecida a vapor, que em conjunto com o rolo de transporte são transportados até o final da máquina.

Os tecidos planos são quaisquer tecidos têxteis de forma regular, por exemplo lençol, fronhas, toalhas de mesas, etc. Esses mesmos podem ser secos e amaciado ao passar através dessa máquina de passadoria.

Os componentes principais do equipamento são: calha de aquecimento, rolo de transporte, sistema de exaustão, molas de ajuste de pressão, sistema pneumático, moto redutor sistema de isolação.

Eletronicamente é composto de um controlador lógico programável que controla todo o funcionamento do equipamento. A velocidade da passadoria é controlada por um inversor de frequência. Para uma melhor operação a máquina é equipada com um painel de controle onde é possível elaborar e ajustar programas conforme as características dos tecidos.

DADOS TÉCNICOS

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS	Unit	C-FLEX 900				C-FLEX 1200				
Max. Evaporação de água	l/h	205-795				210-1260				
Número de Cilindros	uni	1 até 3				1 até 3				
Diametro cilindro	mm	900				1200				
Comprimento	mm	2700, 3000, 3300, 3500				2100, 3000, 3300, 3500, 4200				
Ironing Speed	m/min	4 - 51				6 - 51				
Consumo de Vapor	kg/h	240-960				295-1530				
CONEXÃO ELÉTRICA	Unit	927	930	933	935	1221	1230	1233	1235	1242
Tensão										
400-415V 3AC 50Hz - 1 roll	kW	4,6				7,9				
400-415V 3AC 50Hz - 2 roll	kW	12				19,6				
400-415V 3AC 50Hz - 3 roll	kW	22				30				
Vapor e conexão de ar										
Max. Pressão de vapor	kPa	1400				1400				
Ar comprimido	DN	15				15				
1 Rolo										
Vapor	DN	32				40				
Condensado	DN	25				32				
Diametro da exaustão	mm	200				200				
Ar exaustão	m³/h	2000				2000				
2 Rolo										
Vapor	DN	40				50				
Condensado	DN	32				40				
Diametro da exaustão	mm	2x200				2x200				
Ar exaustão	m³/h	2x2000				2x2000				
3 Rolo										
Vapor	DN	50				65				
Condensado	DN	40				50				
Diametro da exaustão	mm	3x200				3x200				
Ar exaustão	m³/h	3x2000				3x2000				

Nível de ruído										
Nível de som aereo	dB(A)	66				66				
Emissão de calor										
Potência Instalada, isolamento padrão	%	5				5				
Potência Instalada, isolamento extra	%	3				3				
Performance e consumo de energia										
1 Rolo										
Max. Evaporação de água (14 bar)	l/h	205	225	250	265	210	300	330	350	420
Média de consumo de vapor (12 bar)	kg/h	240	270	300	320	295	360	395	420	510
Média de produção (12 bar)	kg/h	330	370	410	435	355	500	550	585	710
Velocidade dá máquina	m/min	5-15				8-24				
2 Rolo										
Max. Evaporação de água (14 bar)	l/h	410	450	500	530	420	600	660	700	840
Média de consumo de vapor (12 bar)	kg/h	480	540	600	640	590	720	790	840	1020
Média de produção (12 bar)	kg/h	660	740	820	870	710	1000	1100	1170	1420
Velocidade dá máquina	m/min	9-27								
3 Rolo										
Max. Evaporação de água (14 bar)	l/h	615	675	750	795	630	900	990	1050	1260
Média de consumo de vapor (12 bar)	kg/h	720	810	900	960	885	1080	1185	1260	1530
Média de produção (12 bar)	kg/h	940	1110	1230	1305	1065	1500	1650	1755	2130
Velocidade dá máquina	m/min	14-42				14-43				
Dimensões										
A Largura	mm	3900	4200	4500	4700	3300	4200	4500	4700	5400
B Largura de trabalho	mm	2700	3000	3300	3500	2100	3000	3300	3500	4200
C comprimento 1 rolo	mm	1685				1985				
C comprimento 2 rolos	mm	2955				3555				
C comprimento 3 rolos	mm	4225				5125				
D altura	mm	1560				1760				
Net weight										
1 rolo	kg	3010	3200	3400	3530	3140	3860	4100	4360	4820
2 rolos	kg	5980	6360	6760	7030	6860	7700	8200	8530	9700
3 rolos	kg	8950	9550	10170	10600	9400	11630	12400	12900	14650

OPERAÇÃO

Equipamento totalmente automatizado. Este equipamento deve ser acoplado a uma mesa de vácuo na entrada e um dobrador na saída. A primeira operação é a secagem do tecido plano, que passa pela calha aquecida auxiliada pela evaporação da umidade de cada rolo, através de um sistema de evaporação em cada rolo. Logo após o primeiro rolo, existe uma ponte aquecida onde interliga as duas calhas aquecidas. Fazendo com que toda a área de contato com o tecido seja uniformemente aquecida.

Existe um sistema de segurança que garante o funcionamento correto de todos os interruptores relacionados com a segurança.

O equipamento opera com energia elétrica e também com ar comprimido.

DESENHO

